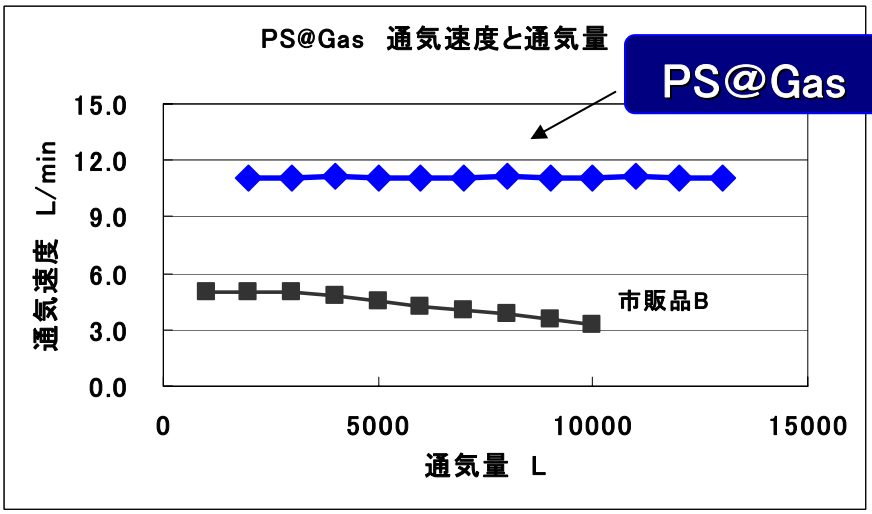
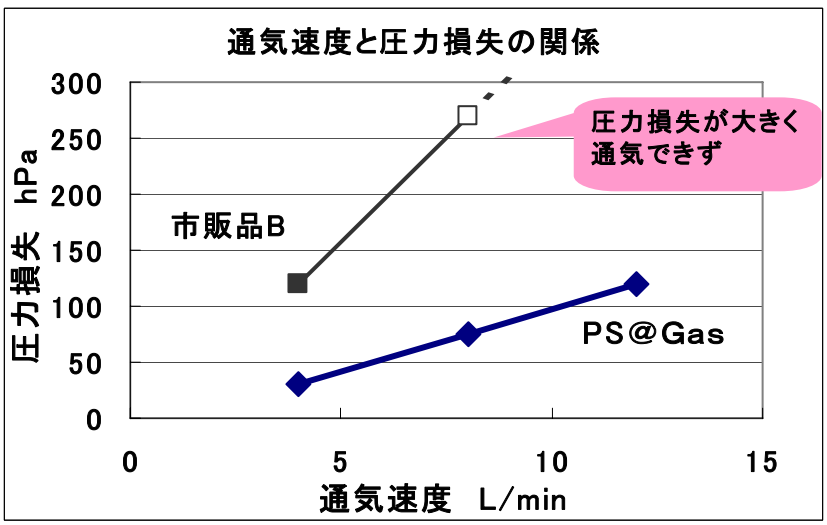
# 高速通気性(PS@Gas)

1. メソポアとマクロポアを最適なバランスで配置した二元細孔構造の概念を応用した充填材により高速通気を実現
2. 10 L/min以上の通気速度でも市販品より圧損が低く、高速通気が可能

■通気速度

吸引法で大気を通気し、通気速度について市販品と比較を行いました。




■圧力損失

ローボリュームエアサンプラーを用いて、市販品と圧力損失の比較を行いました。