

色谱柱使用说明

Shodex SUGAR SP0810 8C

(为充分发挥色谱柱性能并保持长期稳定的使用, 请在使用前仔细阅读使用说明。)

使用注意事项 <重要>

警告

※当取用用于分析的溶剂和试剂时, 请确认制造商发出的安全数据表(SDS), 并遵守使用的注意事项, 否则可能会导致严重伤害或死亡。

※在取用有机溶剂、酸和碱等试剂时, 应穿戴防护设备, 如防护眼镜和手套, 避免与人体直接接触, 存在化学伤害的风险。

使用前

- 检查色谱柱的包装和外观是否有异常。
- 检查色谱柱盒、柱身标签上的产品名称和序列号(Serial no.或S/N)。
- 出厂检测报告(CERTIFICATE OF ANALYSIS)请在Shodex官方网站点击出厂检测报告下载进行下载。下载时需要输入产品序列号。
出厂检测报告下载链接 <https://www.shodex.com/download/>

1. 前言

感谢您购买Shodex的产品。

Shodex SUGAR SP0810 8C 是适用于糖分析的高性能色谱柱, 填料采用硬质苯乙烯-二乙烯基苯共聚物为基质的强酸性阳离子交换树脂。使用配位体交换模式和尺寸排阻模式相结合的复合模式, 可以进行单糖类、二糖类、糖醇类的分析。

2. 色谱柱各部分名称

请参照Shodex官方网站。

参照链接 <https://www.shodex.com/cn/da/07.html>

3. 色谱柱规格

订货号	产品名称	尺寸 (mm)		粒径 (μm)	理论塔板数 (1根色谱柱)	排阻限分子量* (普鲁兰)
		内径	长度			
F6378106	SUGAR SP0810 8C	8.0	100	7	$\geq 3,000$	1,000

* 参考值

填料 : 键合了磺基(抗衡离子: Pb^{2+})的苯乙烯-二乙烯基苯共聚物多孔颗粒

色谱柱材质 : SUS-316

色谱柱末端螺母 : 外螺纹型 No.10-32 UNF

出厂储存溶剂 : 水

4. 使用条件

产品名称	流速 (mL/min)		耐压 (MPa/色谱柱)	温度 ($^{\circ}\text{C}$)	
	常用	最大		建议*2	最大*1
SUGAR SP0810 8C	0.5 ~ 1.0	1.0	1.0	70 ~ 85	95

*1 为了降低色谱柱负荷, 如果在 40°C 以下使用, 最大流速为 0.5 mL/min 。

*2 为了避免糖的端基异构体的分离造成峰型不良, 建议使用高温分析。

可用溶剂如下。

- (1) 基本的流动相为水。
- (2) 也可以添加乙腈或乙醇。添加量在 20 % (v/v) 以下。

警告

※流出色谱柱的洗脱液中可能含有键合在磺基上的铅离子。特别是流动相或样品内含有酸、碱、或铅离子以外的无机盐时，铅离子更容易脱落，所以请妥善处理废弃的洗脱液。

注意

※请遵守使用条件，在可用范围之外使用可能会导致色谱柱性能下降。

※柱压随流动相组成、流速和柱温而变化。在改变流动相组成时，要调整流速和柱温，使其不超过最大可用压力。

5. 流动相的配制

- (1) 流动相请充分脱气防止有气泡。
- (2) 流动相中含有不溶的杂质可能会导致色谱柱性能下降和色谱图噪声，因此请使用滤膜(0.45 μm)过滤流动相。

注意

※使用水时，请使用超纯水装置新配制的水或者刚开封的 HPLC 级蒸馏水。使用有机溶剂时，请使用 HPLC 级以上的试剂。使用品质不同的有机溶剂时，使用前请确认其品质适合分析。开封时间长的有机溶剂可能有性质改变、吸湿、污染的问题，请不要使用。

※请勿使用已长时间保存的流动相，组成的变化可能导致洗脱行为的变化和色谱柱的劣化。

参考

※建议使用具有在线脱气功能的脱气机。

6. 样品的配制

- (1) 尽量使用流动相溶解和稀释样品。如果难以溶解在流动相中，请尽量和流动相组成接近。对于梯度洗脱，建议使用初始流动相配制样品。
- (2) 为了防止由于颗粒物（不溶物）的堵塞导致色谱柱变差，劣化或性能变差，请使用滤膜(0.45 μm)过滤样品。
- (3) 标准样品的进样量为每柱 10 μL 以下。
- (4) 样品溶液如果是酸性或者碱性，请先中和。
- (5) 样品中如果含有铅离子以外的阳离子（中和后含有），请使用阳离子交换树脂去除。
- (6) 含有蛋白质或油脂的样品，请务必进行除蛋白和脱脂的操作。除蛋白的方法有加酸、加乙腈以及超滤等。添加酸的时候请务必中和以后再进样。此外，添加乙腈时，请务必确认乙腈的最终浓度低于 20 % (v/v) 以后再进样。
- (7) 样品中如果含有很多有机酸，请使用 OH 型阴离子交换树脂去除。
- (8) 样品中如果含有疏水性物质或者表面活性剂，请使用反相固相萃取柱去除。

注意

※样品使用非流动相溶剂溶解时，如果含有不溶于流动相的物质，可能会产生进样后堵塞色谱柱的情况。

※如果样品浓度过高，过量进样可能导致色谱柱无法发挥原有性能，造成峰型异常、分离不良或再现性不好等情况。如有这种情况，可以稀释样品溶液或者减少进样量进行调整。

7. 色谱柱的使用方法

7-1. 流路中的溶剂置换

安装色谱柱前请先将设备中的流路充分洗净，完全置换成流动相。另外，请切换阀清洗并置换进样器的流路（进样环）。置换不互溶或溶解性低的溶剂时，先使置换成双方溶剂都能互溶的溶剂，再置换成使用溶剂。

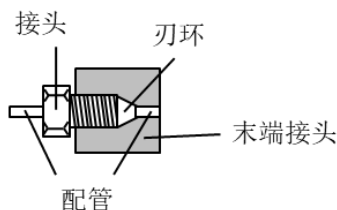
注意

※色谱柱不能使用的溶剂在流路中残留可能会造成色谱柱的劣化。

※流动相组成发生显著变化，可能造成泵、管路中的污垢脱落，可能会造成色谱柱的劣化。

7-2. 色谱柱的连接

- (1) 查看色谱柱身标签，然后将色谱柱连接到设备，使流动相沿流动方向（→）流动。
- (2) 请一边按住配管一边拧紧色谱柱的末端接头，防止配管和末端接头中产生空隙。空隙会造成样品的扩散，导致色谱峰变宽。



- (3) 将流速设置为 0.2 ~ 0.3 mL/min 然后开始送液。在升温使用色谱柱时，以低流送液直到达到设定温度，然后逐渐将流速增加到所需流速。
- (4) 分析完毕停泵时，请把流速下调至 0.2 ~ 0.3 mL/min，等色谱柱温度降低到室温后再停泵。

警告 ※请检查溶剂是否泄露。否则可能会造成漏电、腐蚀或化学损坏。

注意 ※色谱柱连接到仪器上时，请避免气泡进入色谱柱，否则可能造成色谱柱劣化。

※当连接色谱柱或从停泵状态开始送液时，以 0.2 ~ 0.3 mL/min 流速送液，压力突然升高可能会使色谱柱劣化。

※如果在色谱柱温度很高时停止送液，当流动相温度降低时发生收缩会造成色谱柱内部空隙，使色谱柱劣化。

参考 ※建议设置泵的报警压力，以避免超过最大可用压力。

7-3. 流动相的置换

置换流动相时，请加热色谱柱至 70 ~ 95 °C，并以 0.2 ~ 0.3 mL/min 的流速通液 3 ~ 5 倍的柱体积。

注意 ※请不要频繁变化流动相组成，可能会造成色谱柱性能下降。

7-4. 色谱柱清洗方法（再生）

流路或者样品中有不溶物质或者吸附性物质残留在色谱柱内，可能会影响色谱柱的洗脱及压力的变化，这种情况清洗（再生）色谱柱可能有改善效果。

几根色谱柱串联使用时，请分开清洗(再生)。清洗（再生）色谱柱时，请不要连接检测器，流动相从色谱柱流出后直接流入废液缸即可。

如果清洗（再生）色谱柱后仍未改善，请更换新的色谱柱。

【清洗方法】

如果不溶物堵在色谱柱入口，可以逆接色谱柱并以小于正常流速一半的流速通流动相来将其除去。

【再生方法】

色谱柱中混入铅离子以外的离子性物质（阳离子）时，会置换掉抗衡离子铅离子，使分离模式改变或峰型不良。发生这种情况时，可以使用下述操作把铅离子置换回来，色谱柱可能再生。

（再生例）

设置色谱柱温度为 70 ~ 95 °C，一边使用水作为流动相以 0.5 mL/min 的流速通液，一边使用 0.2 M 硝酸铅水溶液 50 μL 分数次进样。

警告 ※请妥善处理废弃的硝酸铅溶液。

8. 色谱柱的保存

置换成出厂时的储存溶剂，从装置中卸下色谱柱并拧紧两端堵头，在温度变化小的阴凉处储存。关于置换流动相，请参照第 7-3 节 "流动相的置换"。

注意 ※色谱柱内绝对不能干燥，否则可能导致色谱柱劣化。

9. 色谱柱的检定方法

检定方法请参照产品的出厂检测报告(CERTIFICATE OF ANALYSIS)。Shodex采用「半峰宽法」测定理论塔板数，采用非对称系数(FAS)作为峰对称性指标。详细的检定方法请参照Shodex官方网站。

参照链接 <https://www.shodex.com/cn/da/07.html>

注意 ※理论塔板数和 FAS 根据样品及分析条件的变化会有较大差异。在检定色谱柱出厂性能的时候，请根据 CERTIFICATE OF ANALYSIS 记载的条件进行测试。

10. 其它注意事项

- (1) 请勿拧开色谱柱的末端螺丝。
- (2) 请勿对色谱柱施加敲击，掉落等强烈冲击。
- (3) 请按照各地废弃物标准正确废弃旧的产品。

产品相关的应用实例，请参考 Shodex 官方网站(<https://www.shodex.com/>)。如果还有其他问题，请联系购买的经销商或者通过 Shodex 官方网站的[联系我们]进行咨询。