

カラム取扱説明書

Shodex RSpak KC-811

(カラム性能を十分に発揮させ、安定して長期間ご利用いただくために、取扱説明書をよく読んでからお使いください。)

取り扱い上の注意 <重要>

警告

※分析に使用する溶媒や試薬を取り扱う際は、製造元が発行する安全データシート(SDS)を確認し、使用上の注意事項を順守してください。死亡または重傷を負う可能性があります。

※有機溶媒や酸、アルカリなどの試薬を取り扱う際は、直接人体に触れないよう保護メガネや手袋などの保護具を着用してください。薬傷のおそれがあります。

ご使用前に

- (1) 梱包状態、カラムの外観に異常がないか確認してください。
- (2) カラム外箱とカラム本体に貼られているラベルシールに製品名、シリアルナンバー(Serial no.またはS/N)が記載されていますので確認してください。
- (3) 検査成績書(CERTIFICATE OF ANALYSIS)は、Shodex WEBサイトの検査成績書ダウンロードページにアクセスし、ダウンロードしてください。ダウンロードにはシリアルナンバーの入力が必要です。
検査成績書ダウンロードURL <https://www.shodex.com/download/>

1. はじめに

このたびは、Shodex製品をご購入いただき、ありがとうございます。

Shodex RSpak KC-811は、有機酸の分離、分析用に設計した高性能充てんカラムで、充てん剤には硬質のスチレンジビニルベンゼン共重合体を基材とした強酸性陽イオン交換樹脂を採用しています。イオン排除クロマトグラフィーにより、各種有機酸の一斉分析が可能です。

2. カラム各部の名称

Shodex WEBサイトを参照ください。参照URL <https://www.shodex.com/ja/da/07.html>

3. カラムの仕様

| 製品コード | 製品名 | サイズ (mm) | | 粒径 (μm) | 理論段数 (カラム1本当たり) |
|----------|----------------------|----------|-----|---------|-----------------|
| | | 内径 | 長さ | | |
| F6378030 | RSpak KC-811 | 8.0 | 300 | 6 | 17,000 以上 |
| F6700030 | RSpak KC-G 6B | 6.0 | 50 | 10 | (ガードカラム) |
| F6700010 | RSpak KC-G 8B | 8.0 | 50 | 13 | (ガードカラム) |

夾雑成分が多い試料には KC-G 8B を、夾雑成分が少ない試料には KC-G 6B をガードカラムとしてご使用ください。

充てん剤 : スルホ基を化学結合したスチレンジビニルベンゼン共重合体系多孔質粒子

カラム材質 : SUS-316

カラム末端接続ネジ : オシネジ型 No. 10-32 UNF

出荷時封入液 : 0.1 % リン酸水溶液

4. 使用可能条件

| 製品名 | 流量 (mL/min) | | 最大圧力 (MPa/カラム) | 温度 (°C) | |
|----------------------|-------------|-----|----------------|---------|----|
| | 常用 | 最大 | | 推奨 | 上限 |
| RSpak KC-811 | 1.0 | 1.5 | 5.0 | 40 ~ 85 | 85 |
| RSpak KC-G 6B | — | — | — | | |
| RSpak KC-G 8B | — | — | — | | |

使用可能な溶媒は、以下の通りです。

- (1) 基本の溶離液は、酸の水溶液です。
- (2) 使用する酸としては、1%以下のリン酸水溶液、または100 mM以下の過塩素酸水溶液が使用可能です。
- (3) アセトニトリルまたはエタノールの添加が可能です。添加量は20% (v/v)以下にしてください。

注意 ※使用条件を順守してください。使用可能範囲外での使用は、カラムを劣化させるおそれがあります。

※カラム圧力は、溶離液組成、流量、カラム温度によって変動します。溶離液の組成を変更する場合は、使用可能最大圧力を超えないように流量やカラム温度を調整してください。

※ステンレス鋼を腐食する塩酸は使用しないでください。

5. 溶離液の調製

- (1) 気泡の発生を防ぐため、溶離液は十分に脱気してください。
- (2) 微細なゴミや不溶物が混在すると、カラムの性能低下やクロマトグラムのノイズの原因となりますので、メンブレンフィルター(0.45 μm)で溶離液をろ過してください。

注意 ※水は、超純水製造装置で用時調製した水や開封直後の HPLC グレードの蒸留水を使用してください。

有機溶媒は、HPLC で問題無く使用できる品質が保証された HPLC グレードの使用をお勧めします。異なるグレードの有機溶媒を用いる場合は、分析に適した品質であることを確認してから使用してください。なお、開封後、長時間経過したものは使用しないでください。変性や吸湿、汚染などが起きている可能性があります。

※長期間保存した溶離液は使用しないでください。組成の変化などにより、溶出挙動の変化やカラムの劣化につながるおそれがあります。

参考 ※オンラインで脱気が可能なデガッサの使用をお勧めします。

6. 試料の調製

- (1) 試料の溶解および希釈には、できるだけ溶離液を用いてください。溶離液に溶解しにくい場合は、可能な限り溶離液組成に近づけるようにしてください。
- (2) 粒子状物質(不溶性物質)の目詰まりによるカラムの劣化もしくは性能の低下を防ぐため、試料はあらかじめメンブレンフィルター(0.45 μm)などでろ過してください。
- (3) 試料注入量はカラム1本あたり50 μL以下が目安です。
- (4) アルコールなどの有機溶媒を含む試料は、有機溶媒濃度が20% (v/v)以下になるよう水で希釈してください。
- (5) 試料溶液がアルカリ性の場合は、必ず中和してください。
- (6) 試料溶液中に陽イオンが含まれる場合(中和後も含む)は、陽イオン交換樹脂などにより除去してください。
- (7) タンパク質や脂質などを含む試料は、必ず除タンパクや脱脂を行なってください。除タンパクには酸添加や限外ろ過などの方法があります。
- (8) 疎水性物質や界面活性剤が含まれる場合は、逆相系固相抽出などにより除去してください。

注意 ※試料を溶離液と異なる溶媒で溶解させた場合、溶離液に不溶な成分が存在すると注入後に析出してカラムを詰まらせるおそれがあります。

※試料濃度が高すぎたり、試料注入量が多すぎるとカラム本来の性能が十分に発揮できず、ピーク形状の異常や分離不良、再現性の低下などにつながるおそれがあります。そのような場合は、試料溶液の希釈や注入量の減少を適宜行ってください。

参考 ※分析カラム保護のため、ガードカラムの使用をお勧めします。

7. カラムの使用方法

7-1. 流路の溶媒置換

カラムを装置に接続する前に装置の流路を十分に洗浄し、使用する溶離液で完全に置換してください。また、インジェクター流路(サンプルループ)もバルブを切り替えて洗浄し、置換してください。混和性または溶解性が低い溶媒に置換する場合は、双方の溶媒と混和性または溶解性のある溶媒組成に置換してから使用する溶媒に置換してください。

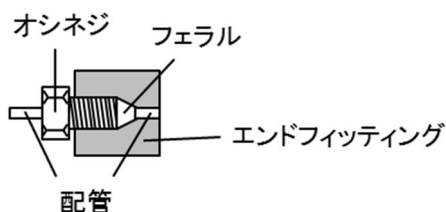
注意

※カラムに使用できない溶媒が流路に残っているとカラムを劣化させるおそれがあります。

※溶離液の組成が大きく変わると、ポンプや配管に吸着していた汚れが剥がれ、カラムを劣化させるおそれがあります。

7-2. カラムの接続

- (1) カラム本体に貼られているラベルシールを確認し、Flow 方向(→)へ溶離液が流れるようにカラムを装置に接続してください。ガードカラムを使用する場合は、ガードカラム、分析カラムの順に接続します。
- (2) 配管とカラムのエンドフィッティングの間に空隙ができないように、配管をエンドフィッティングの奥に押し当てながらオシネジで固定してください。空隙があると試料が拡散し、ピークの広がりの原因となります。



- (3) 流量を 0.2 ~ 0.3 mL/min に設定し、通液を開始してください。カラムを加熱して使用する場合は、設定温度になるまでは低流量のまま通液し、設定温度に達してから段階的に設定流量まで上げてください。
- (4) 分析終了後にポンプを止める時は、流量を 0.2 ~ 0.3 mL/min に下げ、カラム温度を室温まで下げてからポンプを止めます。

警告

※溶媒の液漏れがないか確認してください。漏電や腐食、薬傷の原因となります。

注意

※カラムを装置に接続する時は、カラム内に気泡が入らないようにしてください。カラムを劣化させるおそれがあります。

※カラム接続時、または通液を停止している状態から通液を開始する時は、0.2 ~ 0.3 mL/min の流量で通液してください。急激な圧力上昇はカラムを劣化させるおそれがあります。

※カラム温度が高いまま通液を止めると溶離液の温度が下がる時に溶離液が収縮することでカラム内に空隙が発生し、カラムを劣化させるおそれがあります。

参考

※使用可能最大圧力を超える使用を避けるため、ポンプのリミッタを設定することをお勧めします。

7-3. 溶離液の置換

溶離液を置換する時は、カラムを 50 °C に加熱し、0.2 ~ 0.3 mL/min の流量でカラム体積の 3 ~ 5 倍量を通液してください。

注意

※溶離液組成の頻繁な変更はしないでください。カラムを劣化させるおそれがあります。

7-4. カラムの洗浄

流路系や試料中の不溶性物質または吸着性物質がカラム内に蓄積することで、溶出挙動や圧力の変化が生じることがあります。このような場合は、カラムを洗浄することで改善できる可能性があります。

ガードカラムを使用している場合は、最初にガードカラムを外して再測定してください。これで改善する場合は、ガードカラムに原因がある可能性が高いため、ガードカラムを洗浄してください。

ガードカラムを外しても改善が見られない場合は、ガードカラムと分析カラムの両方を洗浄してください。なお、ガードカラムと分析カラムは連結せずに個別に洗浄してください。また、分析カラムを複数本連結して使用している場合は、それぞれ 1 本ずつ個別に洗浄してください。カラム洗浄時は、検出器は接続せず、洗浄液はカラム出口から直接廃液容器で受け取るようにしてください。

カラムを洗浄しても改善しない場合は、新品カラムと交換してください。

【洗浄方法】

- (1) 不溶性物質がカラムの入口に目詰まりした場合は、カラムを逆向きにつなぎ替え、溶離液を常用流量の半分以下の流量で通液することにより取り除けることがあります。
- (2) 吸着性物質の具体的な洗浄方法は下記の例を参考にしてください。カラム洗浄時は、カラムを逆向きにつなぎ替えてください。

(洗浄例 1) イオン性物質(陽イオン)の洗浄

カラム温度を 50 °C に設定し、25 mM 硫酸水溶液を 0.5 mL/min の流量で 50 mL 通液します。

(洗浄例 2) 疎水性物質の洗浄

カラム温度を 50 °C に設定し、溶離液にアセトニトリルまたはエタノールを 20 % (v/v) 添加して 0.5 mL/min の流量で 50 mL 通液します。

警告

※硫酸などの強酸の水溶液を使用する場合は、洗浄終了後、装置やカラムに酸が残らないように洗い流してください。装置やカラムの金属部分が溶け出し、水素ガスが発生するおそれがあります。

注意

※洗浄液のまま長時間封入するとカラムの劣化を早めるおそれがあります。カラム洗浄後は速やかに溶離液に置換してください。

8. カラムの保管

出荷時封入液に置換した後、装置から外して両端を付属の栓で密栓し、温度変化の少ないところ(冷暗所)で保存してください。溶離液の置換については、「7-3. 溶離液の置換」の項を参照してください。

注意

※カラム内は絶対に乾燥させないでください。カラムを劣化させるおそれがあります。

9. カラムの検定方法

検定条件は、本製品の CERTIFICATE OF ANALYSIS に記載されていますので確認してください。Shodex では、理論段数の算出は、「半値幅法」を採用しております。また、ピーク対称性の指標には、非対称係数(FAS)を採用しております。詳細につきましては Shodex WEB サイトを参照ください。

参照 URL <https://www.shodex.com/ja/da/07.html>

注意

※理論段数や FAS は試料条件や分析条件が異なると値が大きく変わります。出荷時のカラム性能と比較する場合は、CERTIFICATE OF ANALYSIS に記載の試料条件および分析条件に揃えて測定してください。

10. その他の注意事項

- (1) カラムのエンドフィッティングは、絶対に外さないでください。
- (2) カラムには、叩く、落とすなどの強い衝撃を与えないでください。
- (3) 各地方自治体が定める廃棄物の適正処理に従って廃棄処理を行ってください。

製品に関する情報や分析例は、Shodex WEB サイト(<https://www.shodex.com/>)を参照してください。その他、ご不明な点は、購入した販売店または Shodex WEB サイトからお問い合わせください。