

# カラム取扱説明書

## Shodex IEC SP-825

(カラム性能を十分に発揮させ、安定して長期間ご利用いただくために、取扱説明書をよく読んでからお使いください。)

### 取り扱い上の注意 <重要>

#### 警告

※分析に使用する溶媒や試薬を取り扱う際は、製造元が発行する安全データシート(SDS)を確認し、使用上の注意事項を順守してください。死亡または重傷を負う可能性があります。

※有機溶媒や酸、アルカリなどの試薬を取り扱う際は、直接人体に触れないよう保護メガネや手袋などの保護具を着用してください。薬傷のおそれがあります。

### ご使用前に

- 梱包状態、カラムの外観に異常がないか確認してください。
- カラム外箱とカラム本体に貼られているラベルシールに製品名、シリアルナンバー(Serial no.またはS/N)が記載されていますので確認してください。
- 検査成績書(CERTIFICATE OF ANALYSIS)は、Shodex WEBサイトの検査成績書ダウンロードページにアクセスし、ダウンロードしてください。ダウンロードにはシリアルナンバーの入力が必要です。  
検査成績書ダウンロードURL <https://www.shodex.com/download/>

### 1. はじめに

このたびは、Shodex製品をご購入いただき、ありがとうございます。

Shodex IEC SP-825は、親水性ポリマーゲルにスルホプロピル基を導入した、強陽イオン交換クロマトグラフィー用カラムです。疎水的吸着が少なく、タンパク質やペプチド、核酸の構成成分などの分析に好適です。ポリマー基材のため、広いpH範囲での使用が可能です。

### 2. カラム各部の名称

Shodex WEBサイトを参照ください。

参照URL <https://www.shodex.com/ja/da/07.html>

### 3. カラムの仕様

製品コード	製品名	サイズ (mm)		粒径 (μm)	理論段数 (カラム 1 本当たり)	イオン交換容量 (meq/g)
		内径	長さ			
F6118250	IEC SP-825	8.0	75	8	2,000 以上	0.40

充てん剤 : スルホプロピル基を化学結合したポリヒドロキシメタクリレート系多孔質粒子

カラム材質 : SUS-316

カラム末端接続ネジ : オシネジ型 No. 10-32 UNF

出荷時封入液 : 50 mM 硫酸ナトリウム水溶液

### 4. 使用可能条件

製品名	流量 (mL/min)		最大圧力 (MPa/カラム)	pH 範囲	温度範囲 (°C)
	常用	最大			
IEC SP-825	1.0	1.5	2.0	2 ~ 12	10 ~ 50

使用可能な溶媒は、以下の通りです。

- 基本の溶離液は、下記のような緩衝液や塩化ナトリウム、塩化カリウム、硫酸ナトリウム、硫酸カリウムなどの各種塩の水溶液が使用可能です。さらに、緩衝液に塩を添加して使用することも可能です。全塩濃度は、20 mM ~ 1 M が一般的です。溶離液に用いる緩衝液は、緩衝作用のあるイオンが同じマイナス電荷を持ち、使用する pH において緩衝能が大きいものを選びます。

pH 範囲	緩衝液
3.8 ~ 4.3	ギ酸ナトリウム
4.3 ~ 4.8	コハク酸ナトリウム
4.8 ~ 5.2	酢酸ナトリウム
5.0 ~ 6.0	マロン酸ナトリウム
5.5 ~ 7.0	2-(N・モルホリノ)エタンスルホン酸(MES)
6.7 ~ 7.6	リン酸ナトリウム
6.8 ~ 8.2	2-[4-(2-ヒドロキシエチル)-1-ピペラジニル]エタンスルホン酸(HEPES)
7.7 ~ 9.1	N,N-ビス(2-ヒドロキシエチル)グリシン(BICINE)
8.6 ~ 10.0	2-(シクロヘキシルアミノ)エタンスルホン酸(CHES)

(2) エチレングリコールや 2-プロパノールなどの極性有機溶媒は、20 % (v/v)まで添加可能です。

### 注意

※使用条件を順守してください。使用可能範囲外での使用は、カラムを劣化させるおそれがあります。

※緩衝液(または塩の水溶液)と有機溶媒の混合溶媒を使用する場合は、塩が析出しないことを確認してください。

※塩化ナトリウムなど腐食性の高い塩を使用する場合は、分析終了後、装置やカラムに塩が残らないように洗い流してください。装置やカラムの金属部分が錆びるおそれがあります。

※カラム圧力は、溶離液組成、流量、カラム温度によって変動します。溶離液の組成を変更する場合は、使用可能最大圧力を超えないように流量やカラム温度を調整してください。

## 5. 溶離液の調製

(1) 気泡の発生を防ぐため、溶離液は十分に脱気してください。

(2) 微細なゴミや不溶物が混在すると、カラムの性能低下やクロマトグラムのノイズの原因となりますので、メンブランフィルター(0.45 µm)で溶離液をろ過してください。

### 注意

※水は、超純水製造装置で用時調製した水や開封直後の HPLC グレードの蒸留水を使用してください。

有機溶媒は、HPLC で問題無く使用できる品質が保証された HPLC グレードの使用をお勧めします。異なるグレードの有機溶媒を用いる場合は、分析に適した品質であることを確認してから使用してください。なお、開封後、長時間経過したものは使用しないでください。変性や吸湿、汚染などが起きている可能性があります。

※長期間保存した溶離液は使用しないでください。組成の変化などにより、溶出挙動の変化やカラムの劣化につながるおそれがあります。

### 参考

※オンラインで脱気が可能なデガッサの使用をお勧めします。

## 6. 試料の調製

(1) 試料の溶解および希釈には、できるだけ溶離液を用いてください。溶離液に溶解しにくい場合は、可能な限り溶離液組成に近づけるようにしてください。グラジエント溶出する場合は、初期溶離液を用いて試料調製することをお勧めします。

(2) 粒子状物質(不溶性物質)の目詰まりによるカラムの劣化もしくは性能の低下を防ぐため、試料はあらかじめメンブランフィルター(0.45 µm)などでろ過してください。

(3) 試料注入量はカラム 1 本あたり 100 µL 以下が目安です。

(4) 試料中に脂質が含まれる場合は、脱脂してください。

### 注意

※試料を溶離液と異なる溶媒で溶解させた場合、溶離液に不溶な成分が存在すると注入後に析出してカラムを詰まらせるおそれがあります。

※試料濃度が高すぎたり、試料注入量が多すぎるとカラム本来の性能が十分に発揮できず、ピーク形状の異常や分離不良、再現性の低下などにつながるおそれがあります。そのような場合は、試料溶液の希釈や注入量の減少を適宜行ってください。

## 7. カラムの使用方法

### 7-1. 流路の溶媒置換

カラムを装置に接続する前に装置の流路を十分に洗浄し、使用する溶離液で完全に置換してください。また、インジェクター流路(サンプルループ)もバルブを切り替えて洗浄し、置換してください。混和性または溶解性が低い溶媒に置換する場合は、双方の溶媒と混和性または溶解性のある溶媒組成に置換してから使用する溶媒に置換してください。

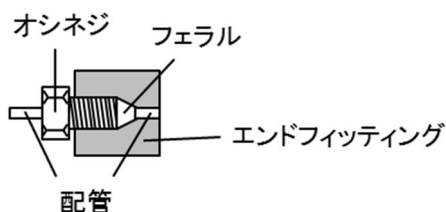
#### 注意

※カラムに使用できない溶媒が流路に残っているとカラムを劣化させるおそれがあります。

※溶離液の組成が大きく変わると、ポンプや配管に吸着していた汚れが剥がれ、カラムを劣化させるおそれがあります。

### 7-2. カラムの接続

- (1) カラム本体に貼られているラベルシール確認し、Flow 方向(→)へ溶離液が流れるようにカラムを装置に接続してください。
- (2) 配管とカラムのエンドフィッティングの間に空隙ができないように、配管をエンドフィッティングの奥に押し当てながらオシネジで固定してください。空隙があると試料が拡散し、ピークの広がりの原因となります。



- (3) 流量を 0.5 mL/min 以下に設定し、通液を開始してください。カラムを加熱して使用する場合は、設定温度になるまでは低流量のまま通液し、設定温度に達してから段階的に設定流量まで上げてください。

#### 警告

※溶媒の液漏れがないか確認してください。漏電や腐食、薬傷の原因となります。

#### 注意

※カラムを装置に接続する時は、カラム内に気泡が入らないようにしてください。カラムを劣化させるおそれがあります。

※カラム接続時、または通液を停止している状態から通液を開始する時は、0.5 mL/min 以下の流量で通液してください。急激な圧力上昇はカラムを劣化させるおそれがあります。

※カラムを加熱して使用した後は、流量を 0.5 mL/min 以下に下げ通液を続け、カラム温度を室温に戻してからポンプの通液を止めてください。カラム温度が高いまま通液を止めると溶離液の温度が下がる時に溶離液が収縮することでカラム内に空隙が発生し、カラムを劣化させるおそれがあります。

#### 参考

※使用可能最大圧力を超える使用を避けるため、ポンプのリミッタを設定することをお勧めします。

### 7-3. 溶離液の置換

- (1) カラムに封入されている溶媒と置換する溶媒が混和するかどうかを確認してください。
- (2) カラムに封入されている溶媒と混和性または溶解性が低い溶媒に置換する場合は、双方の溶媒と混和性または溶解性のある溶媒組成に置換してから、使用する溶媒に置換してください。
- (3) 塩濃度グラジエント溶出を行う場合は、再現性の良い分析を行うため、以下の手順でカラムを平衡化してから実施します。
  - ①A 液(低イオン強度)を 10 mL 通液します。
  - ②B 液(高イオン強度)を 40 mL 通液します。
  - ③A 液を 15 mL 以上通液します。
- (4) グラジエント溶出を行う場合は、溶離液の組成変化に伴い、グラジエント溶出中にカラム圧力が使用可能最大圧力を超えることがあります。使用可能最大圧力を超えないように流量やカラム温度を調整してください。

#### 7-4. カラムの洗浄

流路系や試料中の不溶性物質または吸着性物質がカラム内に蓄積することで、溶出挙動や圧力の変化が生じることがあります。このような場合は、カラムを洗浄することで改善できる可能性があります。分析カラムを複数本連結して使用している場合は、それぞれ 1 本ずつ個別に洗浄してください。カラム洗浄時は、検出器は接続せず、洗浄液はカラム出口から直接廃液容器で受け取るようにしてください。

カラムを洗浄しても改善しない場合は、新品カラムと交換してください。

##### 【洗浄方法】

- (1) 不溶性物質がカラムの入口に目詰まりした場合は、カラムを逆向きにつなぎ替え、溶離液を常用流量の半分以下の流量で通液することにより取り除けることがあります。
- (2) 吸着性物質の具体的な洗浄方法は下記の例を参考にしてください。カラム洗浄時は、カラムを逆向きにつなぎ替えてください。

(洗浄例) 溶離液を 0.5 mL/min の流量で通液しながら 30 % (v/v) 酢酸水溶液を 1 ~ 2 mL を数回インジェクターから注入します。

#### 8. カラムの保管

出荷時封入液に置換した後、装置から外して両端を付属の栓で密栓し、温度変化の少ないところ(冷暗所)で保存してください。溶離液の置換については、「7-3. 溶離液の置換」の項を参照してください。

##### 注意

※カラム内は絶対に乾燥させないでください。カラムを劣化させるおそれがあります。

#### 9. カラムの検定方法

検定条件は、本製品の CERTIFICATE OF ANALYSIS に記載されていますので確認してください。Shodex では、理論段数の算出は、「半値幅法」を採用しております。また、ピーク対称性の指標には、非対称係数(FAS)を採用しております。詳細につきましては Shodex WEB サイトを参照ください。

参照 URL <https://www.shodex.com/ja/da/07.html>

##### 注意

※理論段数や FAS は試料条件や分析条件が異なると値が大きく変わります。出荷時のカラム性能と比較する場合は、CERTIFICATE OF ANALYSIS に記載の試料条件および分析条件に揃えて測定してください。

#### 10. その他の注意事項

- (1) カラムのエンドフィッティングは、絶対に外さないでください。
- (2) カラムには、叩く、落とすなどの強い衝撃を与えないでください。
- (3) 各地方自治体が定める廃棄物の適正処理に従って廃棄処理を行ってください。

製品に関する情報や分析例は、Shodex WEB サイト(<https://www.shodex.com/>)を参照してください。その他、ご不明な点は、購入した販売店または Shodex WEB サイトからお問い合わせください。